

贵州不干胶贴标灌装生产线定制

发布日期: 2025-09-21

成都嵘兴科技有限公司生产的套标机主要技术参数:

1、主机尺寸:1000L*860W*1800H(mm) 2、机身重量:不锈钢机身 700KG(略值)。3、瓶径范围:可 φ 25~ φ 50mm φ 50~ φ 95mm φ 95~ φ 125mm任选一种, 4、特殊规格可另外设计。5、主机方向: 左→右或从右→左。6、标签长度:25mm~300mm 7、输送带宽度:82.6mm 8、纸管内径:5 " ~ 10 " 适用。9、电源:3-PHASE/380V/220V50/60HZ 可按照客户要求定制。10、机器速度:150BPM 11、功率:主机3KW 电热收缩炉14KW 12、输送带框架: 主机自带2.44M不锈钢框架。14、使用环境相对温度: 0 - 50°C。15、使用相对湿度: 15% - 90%。

成都嵘兴科技, 演绎豆瓣酱全自动灌装生产线之美! 贵州不干胶贴标灌装生产线定制

成都嵘兴科技有限公司生产的【双排灌装双工位旋盖机】

一、设备介绍直线式灌装旋盖机（双头上盖）是在传统灌装旋盖机基础上改进而成，双工位操作。高精度活塞泵灌装PLC控制整个系统，通过可视化触摸屏操作，性能稳定，方便易用。主要用于各种圆瓶和异性瓶的高速灌装和旋盖。

二、设备特点触摸屏操作，灌装量、速度自动调节，自动计数。蠕动泵灌装，精度高，无滴漏，易于清洗，具有无瓶不灌装，缺瓶停机的特点。过载转矩可调摩擦片式旋盖头，避免旋盖过松或过紧，完全按照GMP标准制作。

三、技术参数化适用规格 5-200ml 生产能力: 60-100瓶/分 灌装精度: $\leq \pm 1\%$ 旋（轧）盖率: $\geq 99\%$ 气源 1.2~1.8m3/h 0.4-0.6Mpa 电源 380V/50Hz 功率 1.0kw 机器净重 700kg 外形尺寸 2400×1100×1600mm

贵州不干胶贴标灌装生产线定制植物油全自动灌装生产线，就找嵘兴科技！

成都嵘兴科技有限公司生产的【消毒酒精灌装机】

适用液体:75%酒精专门。采用防爆电气控制系统。本机特点:
A.精度高：本机型自备内置储液箱，具有灵敏的液位传感控制系统，保证储液箱内压力稳定，流速均匀，从而便于控制灌装量的精确度，灌装量误差不大于0.2%
B.适用瓶型很多：工人在操作和更换瓶型时只需调整灌装阀间距和护栏间距，无需任何工具，非常方便、快捷
C.自动化程度高：PLC电控系统，电脑触摸式屏幕控制面板，实现一键式操作
D.本机接触物料部分为304不锈钢，美观大方，结构合理，经久耐用。

技术参数：灌装头数：12头（可定做）电源：50HZ/60HZ 3N-380V±10% 生产能力：100-800（桶/时） 灌装容量：按需定制 灌装精度：≤0.2% 功率：0.75kw 配用气源压力：0.5-0.8MPa 工作压力：0.6-0.7MPa

成都嵘兴科技有限公司生产的套标机设备构成详解：

SRL系列套标机产品，从料架输送到标签套入，溶入了相当高的科技含量，就SRL系列机型的主要组成部分和各部分特性介绍如下：1、机身上外罩为304不锈钢机身。2、设备主要性能综述如下：多瓶型选择：可满足圆瓶、方瓶、椭圆瓶的瓶口、瓶身套标需求自动定位高精度：全机械式传动设计，强迫式直接套入法，定位整齐准确且快速适用于膜料内径5'—10'范围内的无段调整人机对话式液晶式触控屏：中英文显示，操作方便直观电眼控制自动送料：可调高速、低速自动送料PLC控制系统确保整机动作、速度有序可调，性能稳定螺杆输送定位机构：实现各种形状规格的容器瓶罐的准确分料输送定位无工具化的调整，更换不同规格物料更快速耗材维护成本低（舍弃式刀片）、且更换方便高稳定的机械结构（铝合金刚体架稳固不生锈），造型精巧美观，结构组件简单大方、维修简单强大的工程设计队伍可随时为客户生产上特殊要求而作出个性化非标改动。

成都嵘兴科技果酱灌装生产线，自动化程度真的不一般！

成都嵘兴科技有限公司生产的不干胶贴标机：

主要由SUS304机箱；链板输送带；分离较正；同步压治；贴标头；万向调整等机构成。采用西门子PLC触摸屏；伺服电机/步进电机作为主要元件，控制设备高速运行。设备安全，高效，稳定；符合GMP/CE规范。操作界面友好，设置方便，主要功能有：产品计数，产量设备，多组参数，设备状态监视，设备故障自动停机，报警提示故障位置及帮助信息。（1）技术参数：1、电压规格：AC220V,50/60HZ单相2、耗功率：3.7Kw3、贴标速度：10-75瓶/分（三面标55瓶左右）4、贴标精度：±1.5mm（被贴物与标签本身的误差除外）5、适用容器范围：长度15-150mm宽

度10-100mm□高度40-350mm6□标签尺寸范围：高度15-180mm□长度10-200mm7□标签直径范围：直径320mm□纸卷内径76mm8□标签间距□3-5mm9□标签边与底纸边上下间距□2mm
香菇酱灌装生产线，蝶兴科技品质不一般！贵州不干胶贴标灌装生产线定制

成都蝶兴科技，演绎牛肉酱全自动灌装生产线之美！贵州不干胶贴标灌装生产线定制

成都蝶兴科技有限公司生产的10-30kg自动液体灌装机：

■产品型号□GAF-30LAH-Ex自动液体灌装机■应用范围：◆适用于化工、食品、医药等原料定量之灌装。■基本参数：使用电源AC220V50/60HZ0.2KW灌装能力120~240桶/Hr使用气源0.5~0.7Mpa灌装精度≤0.1%F.S.灌装量10~30kg灌头材质SUS304/SUS316/PTFE(可选)分度值10g防爆等级Exd11BT4■系统特点：◆系统采用可编程PLC控制器、全中文引导操作，性能可靠；◆自动输送、自动定位、自动灌装、自动上盖拧盖；◆灌头整体工艺制作，杜绝滴漏、防飞溅；快拆接头，拆洗方便；◆系统目标值自由设定，灌头高度可调，适合各种规格包装桶快速灌装；◆配置大小球阀组及双段灌头，大、中、小及微量四段灌装设计，灌装稳定快速；◆秤台无桶禁止灌装，差压式零时差撞桶保护；◆净重/毛重(每桶自动去皮)两种灌装方式自动选择；◆一键操作，易上手；多窗口显示灌装量、桶数、累计量等信息；◆有信号指示灯即时显示，超差自动报警；◆稳定性好、减少损耗、节约成本，提高作业效率，减少人工操作压力。

贵州不干胶贴标灌装生产线定制

成都蝶兴科技有限公司位于成都市金牛区营福巷168号1栋168号，拥有一支专业的技术团队。专业的团队大多数员工都有多年工作经验，熟悉行业专业知识技能，致力于发展蝶兴的品牌。公司坚持以客户为中心、蝶兴科技有限公司专业从事内包及外包装自动化机械设备的经营，产品包括：各类双转盘全自动给袋真空一体机包装机、纸箱自动装箱线、码垛机、各类直线及回转酱液体瓶装计量灌装机、旋盖机、轧盖机、铝箔封口机、喷码机、贴标机、异物检测剔除设备、定量秤重包装设备、重量检测设备、膜包机等。适用于日化、农药、油脂、食品、制药等各个行业。我们注重产品的研发，确保设备技术不断提升、功能新颖；所有产品选用采购自德国、美国、日本、韩国等地的进口元件及材料，加工组合而成。

经过几年的发展，蝶兴已在我所涉及的领域积累了多家客户和出色的口碑，成为行业内较优的设备供应商。

我们坚持为客户提供便捷、迅速的服务，专业的售后服务队伍，随时准备为您提供帮助。我们将以出色的产品质量与高效的售后服务向您证实。市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。成都蝶兴科技有限公司主营业务涵盖全自动给袋式包装机，全自动给袋式真空包装机，灌装机，喷码机，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。